

PA 28

“Fait ton métier...”

- F reins, pression vérifiée.
- T rain sortie et verrouillé, vérifié, 3 verte allumée,
- Moteur vérifié, (PA 20’).
- P ompe on,
- V olets vérifiés (10°), VI = 90kt
- E ssence, vérifié (position droite ou gauche).
- H uile, (pression, température) dans le vert

Paramètres de croisière :

Réduction
PA 22’ - 2400 tr - 10,5 gal/h

Préparation machine

Réduction
PA 15’

VI inférieur à 110kt

Volets 10°

VI inférieur à 110 kt

Manette de train
Down

Réajustement
PA 20’

Check vent arrière

Check croisière

“Fait ton métier...”

Début étape de base

Mise en descente
PA 14’ - 450 ft/mn
90 kt
(PR - PPP)

Choix de config. atterrissage

Volets 10° - 90 kt - PA 14’
Volets 20° - 85 kt - PA 16’
Volets 30° - 80 kt - PA 18’

“Fait ton métier...”

- F reins, sans objet.
- T rain rentré, “tout éteint”
- Moteur vérifié, (25’ - 2500 tr- 13,5 gal/h)
- P ompe, phare, vérifié OFF.
- V olets vérifiés 0°.
- E ssence sélectionné.
- H uile, (pression, température) dans le vert

Obstacles franchis ou
Environ 300 ft :

Volets rentrés.
Températures dans le vert,
Pression d’huile dans le vert.

Montée normale
VI = 90 kt

Vario. positif.
Alti. Confirme.
Roues freinées.
Manette train UP.

1°) Aligné

Piano, pompe on
Gyro. recalé.
Chrono en route.

2°) Mise en puissance :

Moteur vérifié,
(PA 28’ - 2750 tr - 18 gal/h).
Huile, (pression, température)
dans le vert.

“PET”

- P lein riche, plein petit pas, vérifiés,
- P ompe on et phare (selon cas).
- E ssence, vérifié (position gauche ou droite).
- T rain vérifié, verte allumée, visuel.
- T alons au plancher, annoncer “paré atterrissage”.

Check montée
après décollage
VI sup. à 100 kt

Montée initiale
80 kt
(PG - PPP - PR)

Décollage
70 kt rotation

Check finale

1ère réduction
PA 25’ - 2500 tr - 13,5 gal/h

